

ICS 77.140.50  
H 46



# 中华人民共和国国家标准

GB 912—2008  
代替 GB/T 912—1989

GB 912—2008

## 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧薄钢板和钢带

Hot-rolled sheets and strips of carbon structural steels and  
high strength low alloy structural steels

(ISO 4995:2001(E), ISO 4996:1999(E), NEQ)

中华人民共和国  
国家标准  
碳素结构钢和低合金结构钢  
热轧薄钢板和钢带  
GB 912—2008

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

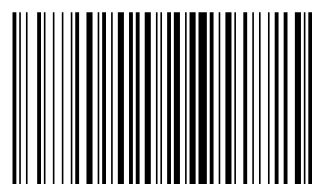
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2009年1月第一版 2009年1月第一次印刷

书号: 155066·1-35451 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 912—2008

2008-10-24 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备 (GB/T 2975—1998, eqv ISO 377:1997)

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)

GB/T 17505 钢及钢产品一般交货技术要求(GB/T 17505—1998, eqv ISO 404:1992)

GB/T 18253 钢及钢产品检验文件的类型(GB/T 18253—2000, eqv ISO 10474:1991)

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法 (GB/T 20066—2006, ISO 14284:1996 IDT)

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定原则

### 3 订货内容

3.1 按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 标准编号;
- b) 产品名称(钢板、钢带);
- c) 牌号;
- d) 尺寸;
- e) 边缘状态(切边 EC、不切边 EM);
- f) 厚度精度(PT. A、PT. B);
- g) 重量;
- h) 交货状态;
- i) 用途;
- j) 特殊要求。

3.2 订货合同对 e)、f)项内容未明确时,按如下规定:

- a) 钢带通常不切边交货,由钢带剪切的钢板通常切边交货;
- b) 厚度精度按普通精度(PT. A类)。

### 4 尺寸、外形、重量及允许偏差

钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 GB/T 709 的规定。

### 5 技术要求

#### 5.1 牌号和化学成分

5.1.1 钢的牌号和化学成分应符合 GB/T 700、GB/T 1591 的规定。

5.1.2 钢中砷的含量不大于 0.080%。用含砷矿冶炼生铁所冶炼的钢,砷含量由供需双方协议规定。如原料中不含砷,可不做砷的分析。

5.1.3 成品钢板和钢带的化学成分允许偏差应符合 GB/T 222 的规定。

#### 5.2 冶炼方法

钢由转炉或电炉冶炼。

#### 5.3 交货状态

钢板和钢带以热轧状态或退火状态交货。

#### 5.4 力学性能和工艺性能

5.4.1 钢板和钢带的抗拉强度和伸长率应符合 GB/T 700、GB/T 1591 的规定。但伸长率允许比 GB/T 700 或 GB/T 1591 的规定降低 5%(绝对值)。

5.4.2 根据需方要求,钢板和钢带的屈服强度可按 GB/T 700、GB/T 1591 的规定。

5.4.3 钢板和钢带应做 180°弯曲试验,试样弯心直径应符合 GB/T 700、GB/T 1591 的规定。

## 前 言

本标准**为条文强制性标准**,本标准中 5.1.2、5.4.1、5.4.3、8.2 为强制性条款。

本标准与 ISO 4995:2001(E)《结构级热轧薄钢板》(英文版)和 ISO 4996:1999(E)《高屈服强度结构级热轧薄钢板》(英文版)的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 912—1989《碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带》。与原标准相比,主要变化如下:

- 由推荐性标准改为条文强制性标准;
- 取消了原标准中叠轧钢板相关内容;
- 调整了产品厚度范围;
- 增加了订货内容;
- 改变了交货状态;
- 修改了表面质量的规定。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:广东出入境检验检疫局、冶金工业信息标准研究院、本溪钢铁(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人:李成明、彭小钢、王晓虎、张震坤、周崎、张险峰、刘健斌、曹标、裴昱。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 912—1989。